

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung


1 Bezeichnung

**ISO 9606-1 311 T BW FM1 S s3.6 D60 PH ss / rw nb**

3 WPS - Bezug 311000TB01.10S00C0SSLWNB00-0004 Prüfstelle: PZA-Baden-Württemberg  
 4 Name des Schweißers **Gerhard Zimmermann** Prüf.-Nr.: D-K-78532-1-9606-1-141023-1400188 000001  
 5 Legitimation 691415622  
 6 Art der Legitimation Personalausweis Foto  
 7 Geburtsdatum, -ort 22.04.1958, Tiengen (falls nötig)  
 8 Beschäftigt bei Tröndle Haustechnik, Waldshut  
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1  
 10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geitungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 311	311
13 Stromart/Polung		-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	BW	BW, Rohrabzw. Winkel >= 60°
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S 235 JR	1.1
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S - DIN EN 12536 O III	
19 Schutzgas	-	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	3,60	3,00 - 5,40
22 Rohraußendurchmesser (mm)	60,00	>= 30,00
23 Schweißposition	PH	PA, PE, PF
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss / rw nb	ss (mb, nb), bs, (rw)

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	 Stempel: Ort: Tuttlingen Verlängerung nach: 9.3 a Datum des Schweißens: 2014-10-23 Gültig bis: 2017-10-22
27			
28 Sichtprüfung	X	X	
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X	
30 Bruchprüfung	X	X	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X	

35 Bemerkungen

36

*W. Huber*  
Winfried Huber

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite